kod szkolenia: SAP/IBP400 / PL DL

SAP IBP for Inventory

Podczas szkolenia uczestnicy zdobędą kompleksową wiedzę na temat zaawansowanej optymalizacji zapasów w SAP Integrated Business Planning (SAP IBP) oraz powiązanych z nią procesów biznesowych.

Szkolenie pozwala zrozumieć, w jakich sytuacjach i na jakim etapie planowania warto wykorzystać SAP IBP for Inventory, a także jakie kluczowe funkcjonalności oferuje to rozwiązanie.

Zajęcia prowadzone przez instruktora są uzupełnione ćwiczeniami praktycznymi, umożliwiającymi zastosowanie zdobytej wiedzy w rzeczywistych scenariuszach biznesowych.

Odbiorcy szkolenia

Szkolenie jest przeznaczone dla:

- Konsultantów aplikacyjnych (Application Consultants).
- Właścicieli procesów biznesowych (Business Process Owners).
- Liderów zespołów (Team Leads).
- Użytkowników kluczowych i zaawansowanych (Power Users).
- Architektów rozwiązań (Solution Architects).

Korzyści

Po ukończeniu szkolenia uczestnik będzie potrafił:

- Scharakteryzować funkcjonalności zaawansowanej optymalizacji zapasów w SAP IBP.
- Wyjaśnić rolę SAP IBP Inventory Optimization w procesach planowania sprzedaży i operacji (S&OP – Sales and Operations Planning).
- Skonfigurować logikę optymalizacji zapasów dla jednoetapowych i wieloetapowych sieci dostaw.

- Identyfikować i wykorzystywać wymagane atrybuty, wskaźniki planistyczne (key figures) oraz dane podstawowe (master data).
- Wykorzystywać wielopoziomowe planowanie na podstawie zestawień materiałowych (BOM – Bill of Materials).
- Aktywnie uczestniczyć w projektach wdrożeniowych SAP IBP.

Program szkolenia

Wprowadzenie do planowania i optymalizacji zapasów w SAP IBP

- Podstawy planowania zapasów (Inventory Planning).
- Podstawy optymalizacji zapasów (Inventory Optimization).
- Wartość biznesowa optymalizacji zapasów w ramach zintegrowanego planowania biznesowego (Integrated Business Planning).
- Kluczowe cechy wyróżniające SAP IBP for Inventory.
- Wdrażanie zaawansowanej optymalizacji zapasów w środowisku SAP IBP.
- Praktyczne wykorzystanie funkcjonalności planowania i optymalizacji zapasów.

2. SAP IBP for Inventory – konfiguracja i przygotowanie do pracy

- Charakterystyka scenariusza planowania biznesowego.
- Metody uwzględniania niepewności w procesach planistycznych.
- Analiza atrybutów i typów danych podstawowych (Master Data Types).
- Analiza poziomów planowania (Planning Levels) i wskaźników planistycznych (Key Figures).
- Szczegółowe ustawienia i parametry planowania.
- Konfiguracja profili zapasów (Inventory Profiles).

3. Tworzenie procesu optymalizacji zapasów

- Umiejscowienie SAP IBP for Inventory w procesie planowania sprzedaży i operacji (S&OP).
- Przeprowadzanie segmentacji ABC/XYZ oraz analizy szeregów czasowych.
- Obliczanie błędu prognozy (Forecast Error).
- Obliczanie czasu realizacji dostaw (Supply Lead Time).
- Rola planisty zapasów jako kluczowego uczestnika procesu S&OP.

4. Optymalizacja zapasów w wielopoziomowej sieci dostaw (Multi-Echelon Inventory Optimization)

- Wprowadzenie do kompleksowej metodyki optymalizacji stosowanej w SAP IBP.
- Rozkład normalny a rozkład gamma – zastosowanie w optymalizacji zapasów.
- Propagacja popytu w sieci dostaw (Demand Propagation).
- Obliczanie popytu wynikającego z ekspozycji na zmienność (Exposure Demand), zmienności podaży oraz zmienności poziomu obsługi.
- Praktyczny przykład zastosowania wieloetapowej optymalizacji zapasów.
- Dodatkowe czynniki wpływające na poziom zapasu bezpieczeństwa:
  - wymagany poziom obsługi (Service Level),
  - odstępy między kolejnymi uzupełnieniami zapasów,

- wielkość partii,
- rodzaj dostawy,
- działania promocyjne.

5. Walidacja danych wejściowych
- Kompleksowe podejście do walidacji danych wejściowych.
- Weryfikacja danych wejściowych i początkowych zmiennych wykorzystywanych w procesie optymalizacji.

6. Uruchamianie operatora optymalizacji zapasów (Inventory Optimization Operator)
- Wykorzystanie atrybutów specjalnych.
- Analiza sieci dostaw (Network Analysis).
- Globalna, wieloetapowa optymalizacja zapasów.
- Prognozowanie poziomów obsługi (Predict Service Levels).
- Obliczanie docelowych komponentów zapasów (Calculate Target Inventory Components).

7. Analiza wyników optymalizacji zapasów
- Przegląd planu zapasów (Inventory Plan Review).
- Analiza sieci dostaw z wykorzystaniem aplikacji Supply Chain Network.
- Analiza zapasów wspomagana sztuczną inteligencją (AI-Assisted Inventory Analysis).
- Monitorowanie zadań za pomocą aplikacji Application Jobs.
- Analiza wyników planowania (Planning Results).
- Planowanie scenariuszowe (Scenario Planning).

8. Finalizacja planu zapasów
- Wprowadzanie korekt do planu zapasów.
- Weryfikacja i finalizacja planu zapasów.

Oczekiwane przygotowanie uczestnika

Wymagania wstępne – niezbędne
Przed przystąpieniem do szkolenia wymagane jest ukończenie następujących kursów lub posiadanie równoważnej wiedzy:

- IBP100 – Discovering SAP Integrated Business Planning – Wprowadzenie do SAP Integrated Business Planning.
- IBP200 – SAP IBP Foundation – Sales and Operations Planning – Podstawy SAP IBP w zakresie planowania sprzedaży i operacji (S&OP).
- IBP300 – SAP IBP Advanced Configuration – Zaawansowana konfiguracja SAP IBP.

Czas trwania

> 5 dni / 38 godzin

Język

Szkolenie: polski
Materiały: angielski