

RCM-2 – Reliability-Centered Maintenance

RCM (Reliability-Centered Maintenance) to metoda zarządzania utrzymaniem, która powstała w przemyśle lotniczym, a dziś znajduje zastosowanie w wielu branżach, gdzie niezawodność i bezpieczeństwo są kluczowe. RCM-2, jako rozwinięcie klasycznego podejścia, wprowadza nowoczesne strategie analizy ryzyka awarii i optymalizacji kosztów konserwacji, opierając się na dokładnym zrozumieniu funkcji systemu oraz skutków jego potencjalnych uszkodzeń.

Podczas trzydniowego szkolenia uczestnicy przejdą przez cały cykl RCM – od identyfikacji funkcji i awarii po wybór strategii konserwacyjnych oraz ich wdrożenie w praktyce. Nauczą się, jak tworzyć programy utrzymania ruchu dostosowane do rzeczywistych potrzeb systemów technicznych, niezależnie od ich rodzaju.



Odbiorcy szkolenia

Szkolenie skierowane jest do:

- Menedżerów utrzymania ruchu
- Inżynierów utrzymania ruchu
- Techników i specjalistów ds. eksploatacji technicznej
- Kierowników produkcji
- Osób odpowiedzialnych za zarządzanie niezawodnością i bezpieczeństwem systemów



Korzyści

- Umiejętność definiowania funkcji systemów technicznych, takich jak maszyny, linie produkcyjne czy budynki

- Zdolność identyfikacji potencjalnych awarii funkcjonalnych oraz ich źródłowych przyczyn
- Wiedza na temat skutków wystąpienia awarii oraz oceny ich konsekwencji operacyjnych i biznesowych
- Umiejętność doboru działań eksploatacyjnych (predykcyjnych, prewencyjnych, modernizacyjnych) wraz z przypisaniem odpowiedzialności i harmonogramu
- Zdolność kalkulacji opłacalności działań konserwacyjnych oraz tworzenia pełnego programu utrzymania ruchu



Program szkolenia

1. Wprowadzenie do RCM
 - Czym jest RCM i czym różni się od klasycznego utrzymania ruchu
 - Siedem kluczowych pytań RCM
 - Definicje i klasyfikacja urządzeń
 - Rola rejestru jednostki
2. Funkcje i Awarie
 - Funkcje i standardy wydajności
 - Awarie funkcji
 - Rodzaje awarii
 - Następstwa awarii
3. Konsekwencje awarii
 - Awarie ukryte i ich konsekwencje
 - Konsekwencje operacyjne i poza operacyjne
 - Failure modes a bezpieczeństwo pracy
 - Awarie spowodowane czasem
4. Działania podstawowe
 - Działania planowane
 - Działania celowe
 - Zoning
 - Wizualizacja (RCM decision diagram)
5. Przyczyny awarii
 - Modele powstawania awarii (6 wzorców)
 - Proces awarii i jego przebieg
6. Wdrażanie RCM
 - Role i obowiązki
 - Strategie implementacji
 - Podeście krótkoterminowe
 - Podejście długoterminowe
 - Utrzymanie RCM

7. Rodzaje konserwacji – Proactive Maintenance
 - Różnice między Konserwacją Progностyczną (Predictive Maintenance) a Konserwacją Prewencyjną) Preventive Maintenance
 - Monitorowanie stanu, planowe naprawy, planowe, wymiany, zadania domyślne, łączenie zadań prewencyjnych. Polityki magazynowe
8. Testowanie awarii ukrytych. Failure Finding Task i Failure Finding Interval
9. Modernizacja systemów
 - Kiedy warto modernizować?
10. RCM a Lean Manufacturing



Oczekiwane przygotowanie uczestnika

Znajomość podstaw Lean i TPM będzie dodatkowym atutem.



Czas trwania

3 dni / 21 godzin

Język

- Szkolenie: polski
- Materiały: polski